



MODULE DE BATTERIE UPS



Guide d'installation rapide

DN-170120/ DN-170121/

DN-170122/ DN-170123

Table des matières

1. Instructions	3
2. Contenu de la livraison	3
3. Consignes de sécurité	3
4. Description du panneau arrière.....	4
5. Installation	4

Symboles spéciaux

Vous trouverez ci-dessous des exemples de symboles utilisés sur l'UPS ou les accessoires pour vous signaler des informations importantes:

	DANGER DE CHOC ÉLECTRIQUE – Respectez l'avertissement marqué du symbole de risque de choc électrique.
	ATTENTION: RÉFÉRENCE AU MANUEL D'UTILISATION – Vous trouverez d'autres informations, notamment des instructions importantes sur l'utilisation et l'entretien, dans votre manuel d'utilisation.
	Ce symbole indique que vous ne devez pas jeter l'UPS ou les batteries de l'UPS avec les ordures ménagères. Ce produit contient des batteries au plomb-acide scellées et doit être mis au rebut de manière appropriée. Pour plus d'informations, contactez votre centre local de recyclage/récupération ou de déchets dangereux.
	Ce symbole indique que vous ne devez pas jeter les déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE) avec les ordures ménagères. Contactez votre centre local de recyclage/ récupération ou de traitement des déchets spéciaux pour une mise au rebut appropriée.

1. Instructions

Un pack de batteries peut être ajouté à l'UPS afin de prolonger la durée de vie des batteries existantes. Jusqu'à quatre pack de batteries (EPB) peuvent être installés sur l'UPS (ASI).

2. Contenu de la livraison

Contrôlez les accessoires à l'aide de la liste de colisage et contactez le revendeur s'il manque des pièces.

- 1x pack de batteries
- 1x manuel utilisateur
- 1x câble AC
- 1x socle en plastique
- 1x câble EBP

3. Consignes de sécurité

CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES – CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Ce guide contient des informations importantes à respecter lors de l'installation et de l'entretien de l'Extended Battery Pack (EPB). Veuillez lire toutes les explications avant d'utiliser l'appareil et conservez ce manuel pour pouvoir vous y référer ultérieurement.



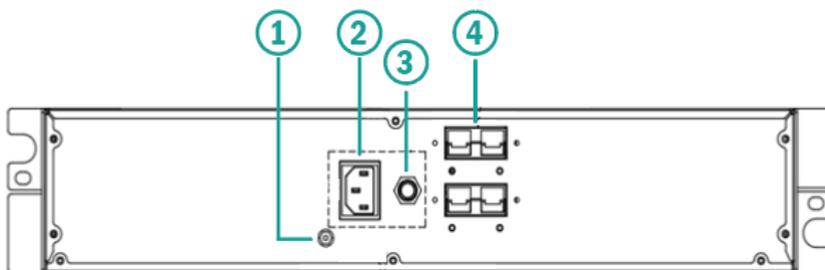
PRÉCAUTION

- Les batteries présentent un risque de choc électrique ou de brûlure dû à un courant élevé. Respectez les mesures de précaution correspondantes. L'entretien doit être effectué par du personnel de maintenance qualifié qui connaît bien

les batteries et les précautions à prendre. Tenez le personnel non autorisé à l'écart des batteries.

- Les batteries doivent être mises au rebut de manière appropriée. Respectez la réglementation locale en matière de mise au rebut.
- Ne jamais jeter les batteries dans un feu. Les batteries peuvent exploser si elles sont exposées à une flamme.

4. Description du panneau arrière



1	Masse (GND)	2	Connecteur d'alimentation AC
3	Disjoncteur	4	Terminal SB50

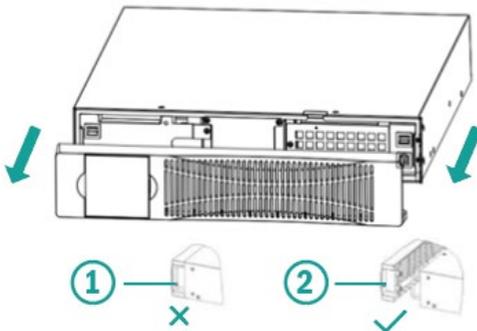
5. Installation

Inspection du matériel

Si un appareil a été endommagé pendant le transport, conservez les cartons d'expédition et les matériaux d'emballage pour le transporteur ou l'endroit où vous avez acheté l'appareil, et faites une réclamation en cas de dommage pendant le transport. Si vous découvrez que votre appareil est endommagé après l'avoir accepté, faites une réclamation pour dommage caché.

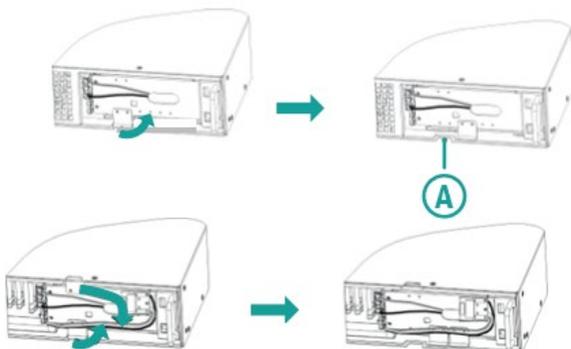
Comment installer un(des) EBP optionnel(s) sur un UPS :

1. Retirez le panneau avant de chaque EBP. Appuyez sur le côté du panneau de commande, tenez l'autre côté et retirez-le rapidement, puis retirez l'autre côté avec l'écran.
2. Retirez le panneau avant de l'UPS.
Appuyez sur le côté du panneau de commande avec l'écran LCD, tenez l'autre côté et retirez-le rapidement, puis retirez l'autre côté avec l'écran. Un câble plat relie le panneau de commande LCD à l'UPS. Ne tirez pas sur le câble et ne le détachez pas. Si vous retirez le panneau de commande, procédez comme indiqué sur l'illustration suivante.



1	Attention, il ne faut pas retirer le panneau avant de la poignée.
2	Retirer le panneau avant de la plaque.

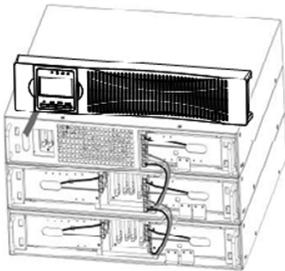
3. Sur la face inférieure du panneau avant de l'UPS(A), retirez l'encoche pour le câble EBP.



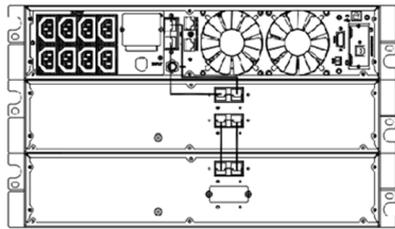
4. Branchez le(s) câble(s) EBP dans le(s) connecteur(s) de la batterie
- Lors du raccordement d'un EBP à l'UPS, il peut se produire un léger arc électrique. Ceci est normal et ne constitue pas un danger pour l'installateur. Branchez rapidement et fermement le câble EBP dans le connecteur de batterie de l'UPS. Reliez respectivement le rouge au rouge, le noir au noir et le jaune au jaune. Appuyez fermement sur les deux parties pour assurer une bonne connexion.
 - Pour raccorder un deuxième EBP, desserrez le connecteur EBP du premier EBP et tirez doucement pour prolonger le câblage jusqu'au connecteur EBP du deuxième EBP. Répétez cette procédure pour chaque EBP supplémentaire.
 - L'autre connexion se fait via le panneau arrière
 - Retirez le « couvercle du pôle de batterie » à l'arrière de l'UPS et le « couvercle supérieur du pôle de batterie » à l'arrière du pack de batteries.
 - Reliez les deux pôles avec le câble de batterie fourni. Le câble est équipé de connecteurs SBS50 à chaque extrémité.

- Si plus de batteries sont nécessaires, retirez le couvercle inférieur des pôles des batteries pour connecter la batterie suivante.
- Remarque: Faites attention aux électrodes positives et négatives

Remarque: Il est possible de raccorder jusqu'à quatre EBP à l'UPS



Face avant



Face arrière

5. Assurez-vous que les connexions EBP sont bien fixées et qu'il existe un rayon de courbure et une décharge de traction appropriés pour chaque câble.
6. Remettez le panneau avant de l'EBP en place.
 - Pour remettre le panneau en place, assurez-vous que les câbles EBP passent par les découpes du panneau de l'EBP et que celui-ci est relié au crochet correspondant situé sur le côté gauche du boîtier de l'EBP. Répétez cette procédure pour chaque EBP supplémentaire.
 - Placez le côté de la façade avec l'écran sur le connecteur de la façade, placez l'autre côté sur les deux autres connecteurs et appuyez sur la façade jusqu'à ce qu'elle soit bien fixée au boîtier.

7. Assurez-vous que tous les câbles reliant l'ASI et le(s) EBP sont placés derrière les panneaux avant et inaccessibles aux utilisateurs.

C'est un produit de Classe A. Ce produit peut provoquer des interférences radio dans un environnement domestique. Dans ce cas, l'utilisateur peut être amené à prendre des mesures appropriées.

Assmann Electronic GmbH déclare par la présente que la Déclaration de Conformité est incluse dans la livraison. Dans le cas contraire, demandez l'envoi de la Déclaration de Conformité par courrier postal adressé au fabricant à l'adresse indiquée ci-dessous.

www.assmann.com

Assmann Electronic GmbH

Auf dem Schüffel 3

58513 Lüdenscheid

Allemagne

