



RGB SKEW CAL.



(DC-59100)

MANUAL DEL USUARIO

Contenidos del paquete

- Unidad DC-59100
- 1 manual del usuario
- 1 adaptador de energía CC 12V/600mA
- 1 cable VGA de 1.2 m (HD-15 macho-macho)

Si falta algo, por favor contacte a su proveedor.

Introducción

El DC-59100 le proporciona una perfecta corrección de diferencia de retardo (skew delay). El retardo es un resultado diferencial de la transmisión de señales RGB por cables CAT5. El nivel de diferencia en cables CAT5 es despreciable si las distancias son menores a los 150 m. Sin embargo, se torna significativa cuando se usan en distancias mayores. En este caso sugerimos su uso.

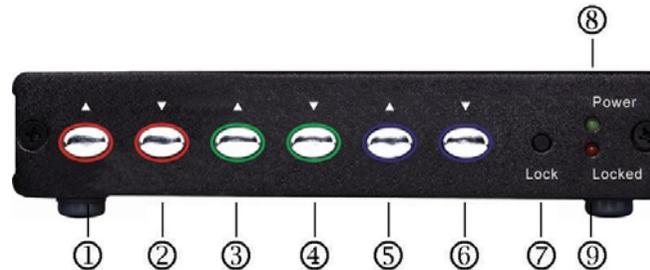
Características

- 62ns de retardo total
- Incremento en pasos de la demora de 2ns
- Función de memorización
- Función de bloqueo de botones

Especificaciones

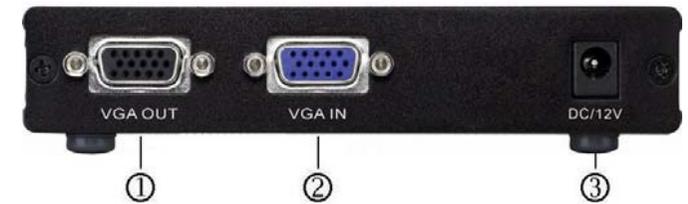
Función	DC-59100
Conector VGA IN	1
Conector VGA OUT	1
Máxima Resolución	1280x1024 60Hz
Adaptador de energía (mín)	CC 12V 600mA
Caja	Aluminio
Peso	225 g
Tamaño (LaxAnxAl) mm	130x85x29.5

VISTA DELANTERA



1. Botón arriba del canal R
2. Botón abajo del canal R
3. Botón arriba del canal G
4. Botón abajo del canal G
5. Botón arriba del canal B
6. Botón abajo del canal B
7. Botón de bloqueo
8. LED de encendido
9. LED de bloqueo

VISTA POSTERIOR



1. VGA OUT
2. VGA IN
3. Ficha de alimentación

Instalación

1. Conecte el conector hembra HD-15 del puerto VGA IN con el cable macho-macho HD-1 proveniente de las señales RGB del dispositivo.
2. Conecte el conector hembra HD-15 del puerto VGA OUT con el cable macho-macho HD-15 proveniente del monitor.
3. Conecte el adaptador de energía eléctrica.
4. Ajuste hacia arriba o abajo con los botones RGB.
5. Pulse el botón de bloqueo para que los datos actuales queden como configuración original. Así, cuando la máquina arranque nuevamente, se mantendrá esa configuración.

Operación

A. Trabrar/destrabar la tecla de canales

- El control por tecla trava (LED de trabado encendido) o destrabado (LED de trabado apagado) todas las teclas ajustadas inclinadas.
- Pulse esta tecla para conmutar entre trabado y destrabado.
- El valor de retardo de la inclinación será escrito en la EEPROM al conmutar de la posición de destrabado a la de trabado.
- Le recomendamos mantener el modo de trabado luego de haber configurado completamente los valores de inclinación.

B. Ajustar/resear los valores de R,G,B

- Asegúrese que el calibrador esté en modo destrabado. (el LED de trabado está apagado)
- Pulse la tecla de "Arriba"/"Abajo" una vez para aumentar/disminuir el retardo en 2ns por cada color.
- Pulse la tecla de "Arriba" y "Abajo" al mismo tiempo para establecer el retardo para ese color en 0ns.
- Pulse la tecla de "Arriba" o "Abajo" y mantenga por 1 segundo, repita el aumento/disminución de la función continuamente.

Marcas registradas:

Todas las compañías, nombres de marcas y nombres de productos que se encuentran en este manual son marcas comerciales o registradas que pertenecen a sus respectivas compañías.