

P

DIGITUS®

**SWITCH 100 BLACK RAPID™
ETHERNET RÁPIDA DE 8 PORTAS**



Manual do Utilizador
DN-50021

Índice

Capítulo 1 Introdução	2
1.1 Características	2
1.2 Ambientes	2
1.3 Embalagem	3
Capítulo 2 Instalação	3
2.1 LEDs do Painel Frontal	3
2.2 Painel Traseiro e Características do Painel Lateral	3
2.3 Ligar Dispositivos de Rede.....	3

Capítulo 1 Introdução

Parabéns por ter adquirido este switch 10/100Mbps. As instruções para a instalação e configuração deste produto podem ser encontradas neste manual. Antes de instalar e utilizar este produto, por favor leia atentamente este manual para explorar completamente as funções deste produto.

O switch de 10/100Mbps é a forma perfeita de integrar os dispositivos de Ethernet 10Mbps e Ethernet Rápida 100Mbps. Todas as oito portas possuem velocidade de negociação automática e possuem detecção crossover automática MDI/MDI-X, pelo que não tem de se preocupar com o tipo de cabo. Cada porta negocia independentemente para uma melhor velocidade e um modo duplex semi ou total, até 200Mbps de banda larga por porta. A comutação rápida de armazenamento e reencaminhamento evita que os pacotes danificados passem para a rede.

1.1 Características

- Oito Portas Ethernet 10/100BASE-T
- Suporta a Negociação Automática para 10/100Mbps
- Suporta a Auto-MDI/MDIX para cada porta
- Suporta o modo de transferência duplex Total/Parcial para 10/100Mbps
- Possui conformidade com a IEEE 802.3, IEEE 802.3u
- Executa o reencaminhamento e a filtração a uma velocidade de avanço do fio não-bloqueada
- SRAM de elevada eficiência incorporado para memória tampão para pacotes e tabela de consulta de entrada de 1K
- Suporta IEEE 802.3x para um controlo de fluxo duplex total e pressão traseira para controlo de fluxo duplex parcial
- Suporta os comprimentos do pacote até 1536 bytes
- Suporta o método de comutação Armazenamento-e-Encaminhamento
- Suporta o Controlo de Filtração da Tempestade de Difusão

1.2 Ambientes

- Temperatura de Armazenamento: -40°C ~70°C
- Temperatura de Funcionamento : 0°C ~40°C
- Humidade de Armazenamento: 5% ~90% RH Não-condensável
- Humidade de Funcionamento: 10% ~90% RH Não-condensável

1.3 Embalagem

- Um switch 10/100Mbps
- Um Manual
- Um Adaptador de Corrente

Capítulo 2 Instalação

2.1 LEDs do Painel Frontal

LED de Potência

Este indicador vermelho ilumina-se quando o Switch estiver a receber potência eléctrica.

Link/Act (1- 8)

Este indicador azul acende-se permanentemente quando uma porta estiver ligada bem a uma estação. Se este indicador azul estiver a piscar, indica que a porta está a transmitir ou a receber dados na rede.

2.2 Painel Traseiro e Características do Painel Lateral

Estas portas de rede encontram-se localizadas no painel traseiro do switch. A porta de Ligação encontra-se localizada na parte lateral do switch.

1- 8

Estas portas são pontos de ligação para PCs e outros dispositivos de rede, tais como os switches adicionais.

Energia Eléctrica

A porta de ligação é onde pode ligar o adaptador de corrente eléctrica fornecido.

2.3 Ligar Dispositivos de Rede

Para ligar os dispositivos de rede ao Switch, siga estas instruções.

1. Certifique-se de que todos os dispositivos que ligar ao Switch se encontram desligados da corrente eléctrica.
2. Ligue um cabo de rede Ethernet de Categoria 5 a uma das portas numeradas no Switch.
3. Ligue a outra extremidade a um PC ou a outros dispositivos de rede.
4. Repita os passos 2 e 3 para ligar dispositivos adicionais.
5. Ligue o adaptador de corrente fornecido à porta de ligação no painel traseiro do Switch.

Nota: Certifique-se de que utiliza o adaptador de corrente incluindo com o Switch. A utilização de um adaptador de corrente diferente poderá resultar em danos para o Switch.

6. Ligue a outra extremidade ao adaptador a uma tomada eléctrica.
7. Ligue os dispositivos conectados ao Switch. Cada LED correspondente a uma porta activa acender-se-á no Switch.